

Встраиваемые в пол конвекторы с
принудительной конвекцией.

Модель «МТН»

ТУ 25.21.11-001-32423050-2018

ПАСПОРТ



«Розмекс Рус»

127410, г. Москва, ул. Поморская, д.39, стр. 1, этаж 2, ч. комната 1.,
ИНН/КПП 9715320781/771501001, тел/Факс +7 495 988 7380

email: info@ros-rus
www.ros-rus.ru

ООО «Розмекс Рус»



8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Конвектор МТН признан
годным к эксплуатации.

Партия № _____

Дата изготовления _____ 2020 г.

Отметка о приемке _____



9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 9.1. Изготовитель гарантирует ремонт или замену вышедших из строя конвекторов в течение гарантийного срока при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и отсутствии механических повреждений.
- 9.2. Гарантийный срок хранения и/или эксплуатации конвекторов - 3 года со дня продажи.

В случае отсутствия даты продажи гарантийный срок считать с даты изготовления.

Адрес предприятия-изготовителя: **«Розмекс Рус»**

**127410, г. Москва, ул. Поморская, д.39, стр. 1, этаж 2, ч. комната 1., ИНН/
КПП 9715320781/771501001, тел/Факс +7 495 988 7380**

email: info@ros-rus, www.ros-rus.ru

Дата продажи

Подпись продавца и печать
торгующей организации

М.П.



5. МОНТАЖ

5.1 Монтаж конвекторов должен производиться согласно требованиям СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы» специализированными монтажными организациями. Электрическое подсоединение осуществляют специалисты допущенные к таким работам.

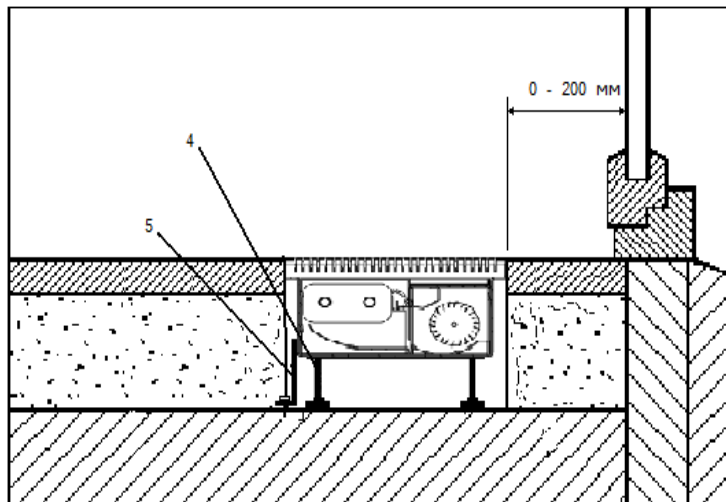
5.2 Конвектор монтируется в пол, для этого необходимо установить секции конвектора в заранее подготовленный канал в полу и выставить их по уровню пола, с помощью упорных болтов 4. Соединить болтами с гайками секции конвектора между собой. Закрепить конвектор опорами 5 к черновому полу (**см. Рис.3**).

5.3 При помощи медных труб и обжимных фитингов из комплекта монтажных частей, соединить нагревательные элементы секций. Для этого необходимо через отверстие в корпусе вставить трубки в патрубки нагревательных элементов, закрутить гайки рукой до упора, после этого гаечным ключом завернуть гайки на 1¼ оборота.

5.4 Соединить нагревательный элемент с подводщими теплопроводами системы отопления. При соединении конвекторов с подводками следует соблюдать осторожность. Во избежание деформирования тонкостенных медных труб нагревательного элемента и латунных присоединительных патрубков необходимо удерживать шестигранник патрубков гаечным ключом.

5.5 Через предусмотренные в корпусе и разветвительной коробке отверстие подвести электрический провод питания блоков вентиляторов и подключить его к клеммному блоку

Рис.3



Описание

Конвекторы МТН (с вентилятором) - отопительные приборы для систем водяного отопления, монтируемые в пол вдоль окон и стен, с принудительным прогоном воздуха через нагревательный элемент с помощью тангенциальных вентиляторов. Установочный корпус, нагревательный элемент, защитный кожух вентилятора и стальная решетка имеют порошковое эпоксиполиэфирное покрытие. Секции конвектора соединяются между собой при монтаже. Внутрипольные конвекторы МТН выпускается 3-х типоразмеров по ширине декоративной решетки 255 мм, 315 мм, 385 мм. Длина конвектора от 1000-3000 мм с шагом 500. Возможна окраска в любые цвета RAL.



1. НАЗНАЧЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1.1. Конвектор МТН (в дальнейшем конвектор) предназначен для создания воздушной тепловой завесы, от холодного воздуха идущего от окон, в жилых и общественных помещениях. Конвекторы используются в системах водяного отопления с принудительной циркуляцией воды и с естественным и принудительным прогоном воздуха через нагревательный элемент.

Конвектор допускается эксплуатировать в системах водяного отопления с температурой теплоносителя до 130 С и избыточным давлением теплоносителя до 1,6 МПа (16 кгс/см²)

Питание вентиляторов осуществляется от однофазной сети переменного тока напряжением 220В ±10% и частотой 50 ±1 Гц.

1.2. Уровень шума вентиляторов 26...45 dB.



2. ОБОЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ





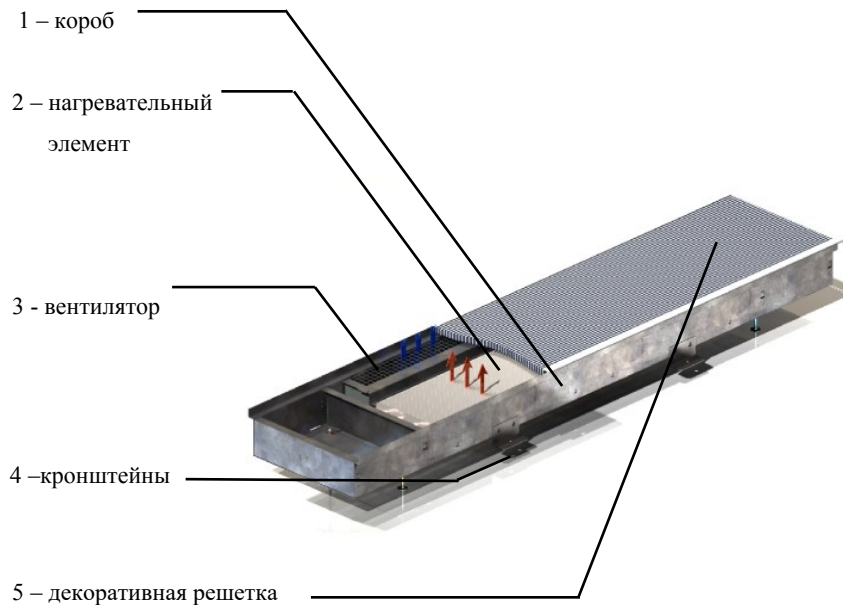
3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Корпус установочный с вентиляторами	1 шт.
Элемент нагревательный	1 шт.
Кронштейны	4 шт.
Решетка	1 шт.
Коробка упаковочная	1 шт.
Паспорт	1 шт.
.....	
Комплект монтажных частей:	
Фитинг	2 шт.
Болт нивелировочный	4 шт.



4. УСТРОЙСТВО И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

4.1. Конвектор состоит из следующих основных частей (Рис.1) :



4.2. Размеры и технические характеристики изделий представлены в Таблице 1 и Таблице 2.

Таблица 1.

Модель конвектора	МТН-255	МТН-315	МТН-385
Ширина корпуса мм. (a)	255	315	385
Высота корпуса мм. (b)	80	80	80
Мак. регулируемая высота корпуса мм. (c)	80-148	80-148	80-148
Стандартные длины корпусов мм. (d)	1000-3000	1000-3000	1000-3000
Ширина накладываемой продольной решетки с фланцами мм. (e)	275	335	405
Ширина вкладываемой рулонной решетки мм. (f)	256	318	388
Нагревательный элемент тип	24Т2	26С6	28С8
Высота нагрев. элемента мм. (h)	50	50	50
Ширина нагрев. элемента мм. (i)	100	150	200
Диаметр подключения конвектора (j)	1/2"	1/2"	1/2"

Таблица 2.

Модель конвектора	Тип нагрев. элемента	Размер нагрев. элемента	Медная труба	
			кол-во	Ø мм
МТН-255	24Т2	50x100	2	5/8"
МТН-315	26Т3	50x150	3	5/8"
МТН-385	28Т4	50x200	4	5/8"
Возможно подключение с любой стороны				

Возможно изготовление размеров конвекторов по запросу заказчика.